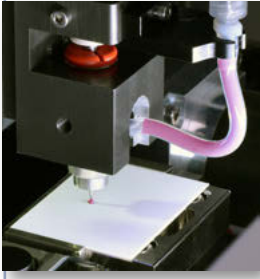


针头校准平台

自动XYZ校准

GPD Global点胶机被视为当今精度最高的点胶设备，而其内建的校准平台更进一步提升了点胶的精确度。



所有MAX和DS系列点胶设备都包含针头校准平台的标准功能。

校准过程是全自动的，无需作业员操作，20秒内即可完成。校准程序可以在编程中设定，於点胶开始前或在拆装点胶阀后进行。

校准过程使用装了表面传感器的”Z”垫。

校准时针头接触这”Z”垫后，系统自动记录它与表面传感器之间的距离差值。

为了定位针嘴的中心点，校准区配置了卷纸，背光源陶瓷板或铝箔(针头压痕法)以供试点。

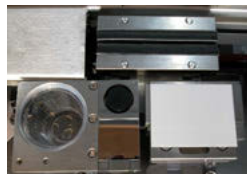
设备在试点区点出一个胶点，然后视觉系统移动到胶点上來对准胶点中心做定位。该试点区若改用铝箔让针嘴压入铝箔产生点状凹痕，之後的对准定位也是相同做法。

校准程序是为了修正视觉系统和针嘴中心点之间的位置偏移值，以达到更高的点胶精度。

该程序也同时校准了视觉系统。

校准程序也包括了吐胶和自动清理针头的步骤，也可以设定在任何点胶过程中进行。

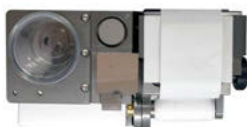
背光陶瓷板型装置



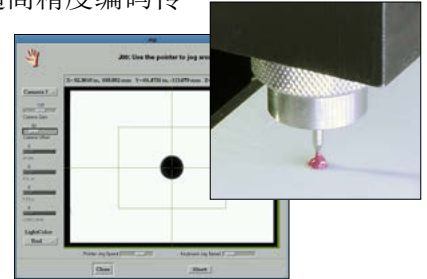
铝箔凹痕型装置



卷纸型装置



结合此校准程序与设备XYZ轴的Contour Mapping™ - 所有GPD Global®点胶设备都经过Contour Mapping™精密校准，配上超高精度编码传动马达，这既是为何GPD Global®的点胶设备在高精度点胶方面处于领先地位的主要原因。



背光陶瓷板型装置

本款校准平台提供了最高准确度的视觉与针头校准。

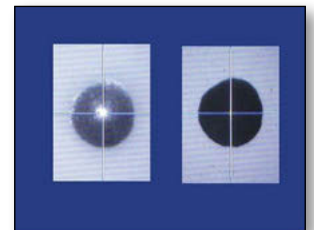
校准平台的背光板可供产生纯净的圆点图案，让视觉系统准确的找到点的中心。

高质量的图像是以关闭上方的照光源而仅以下方光源來照亮该胶点而得到的。

从上方俯视仍是潮湿且具光泽的胶点时容易产生重影或反射，从下方照亮胶点产生胶点剪影可完全消除这些问题。

採用背光胶点剪影做法时，视觉系统可清楚看到一个明亮清晰的黑色轮廓以来自动校准针头中心点。

作业系统会以矩阵排列方式在陶瓷板上更换胶点的位置以免重复。一旦陶瓷板矩阵位置点满，系统将通知操作员清洗或更换陶瓷板。



对于特殊的胶水或环境，背光源校准方式也可与标准的同轴照明或其它类型照明搭配使用。

胶点轮廓对比 - 右图-使用背光源校准，左图是未使用背光源。

GPD Global
Precision Dispensing Systems

www.gpd-global.com • request@gpd-global.com

Headquarters 611 Hollingsworth Street, Grand Junction, CO 81505 USA • T: +1.970.245.0408 • F: +1.970.245.9674
GPD Global (Asia Pacific) Bayan Lepas, Penang, 11900 Malaysia • T: +60.12.555.0909

Rev Jan 2018