

Catalina 系列

全功能桌面型点胶设备

- 自动视觉校正
- 自动针头校正
- 激光测高和轮廓侦测



型号

Catalina L

高重复性精度机型，采用接触式探针测高或非接触式激光测高。

Catalina TR

倾斜和旋转功能。

Catalina Mini

用于在小基材上点胶。工作区域：200毫米x 200毫米（7.9英寸 x 7.9英寸）



GPD的Catalina 是个全功能的桌面型设备，标准功能如：自动视觉，激光测高和针头校正。

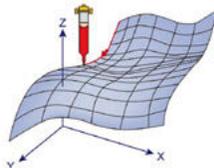
这款桌面型点胶机可为您提供**高精度度和高重复性**的点胶成果。Catalina系列的任何型号都可以选配工作区域的加热装置。

- 操作软件学习简单，安装于Windows系统内
- 编程简易，可直接选取点位教导及设定各轴动作与参数。
- 使用高解析度相机自动对准和定位
- 使用相机镜头选点编程或用屏幕上显示的图形直接编辑点胶路径。
- 可直接导入DXF文件以进行复杂的路径编程。
- I/O 端口提供了添加额外功能或设备的弹性。

标准功能

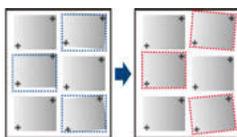
自动视觉校正

设备自动对坐标定位以校正产品位置偏移和旋转。



3D点胶

激光测高器扫描点胶路径及其表面高度变化，然后自动调整针头高度，维持针头和产品表面一致的间距。



图像校准

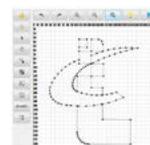
视觉系统自动比对定位基准点，以校正产品位置偏移或旋转。

自动针头校正

自动定位针头的XYZ坐标位置，以准确控制点胶位置

图形编辑和支援DXF文件

操作软件让使用者可以轻松地在图形上编辑点胶路径。支援AutoCAD DXF文件。



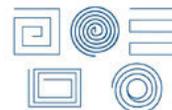
矩阵点胶

复制常用的点胶模式即可轻松作出矩阵。



区域点胶

多种内建的区域填充和点胶模式可供轻松选用于编程。



激光测高

非接触式激光以侦测基板表面高度



www.gpd-global.com • request@gpd-global.com

总部 611 Hollingsworth Street, Grand Junction, CO 81505 USA • T: +1.970.245.0408 • F: +1.970.245.9674

GPD Global (亚太区) Bayan Lepas, Penang, 11900 Malaysia • T: +60.12.555.0909

桌面型点胶工业

附加选项

常用选项 *	描述
实时定压流量控制系统	实时的点胶阀定压流量控制系统。
加热工作平台	可将基板加热到120° C (248° F)。
液位检测	胶水位达到设定时立刻通知操作员
接触式测高	代替激光测高。
笔记本电脑	执行点胶软件。
手持式教导控制器	桌面型设备遥控装置。

* 有关其他选项和功能，请与GPD Global联系。

各种点胶阀的兼容性

点胶应用	点胶阀 / 配件
高粘度粘膏，胶水，粘合剂。	高精密螺杆阀
高速，低粘度。	喷射阀(NCM5000)
无滴漏，容积高重复性。	定量容积控制阀(PCD)
一般胶水点胶应用，低至中粘度。	时间-气压式点胶阀
实时定压流量控制系统	稳压控制系统(FPC)可用于高精密螺杆阀，喷射阀(NCM5000)，以及时间-气压式点胶阀。

规格

规格	Catalina L	Catalina TR	Catalina Mini
可装载之点胶阀数量	1个		
高度侦测	接触或非接触式(激光)	非接触式(激光)	—
操作范围	X, Y, Z轴	400 x 400 x 150 毫米	
	R轴(旋转)	—	±360度
有效荷载	X轴(产品)	14公斤(30.9磅)	
	Y轴(点胶阀)	5公斤(11.0磅)	
最高速度 点至点	X & Y 轴	800 毫米/秒(31.5英寸/秒)	
	Z 轴	400 mm/sec (15.75英寸/秒)	
	R轴(旋转)	—	900度/秒
最高速度 连续路径	X, Y, Z 组合	850毫米/秒(33.46英寸/秒)	
精度	X, Y, Z轴	0.001毫米	
	R轴(旋转)	—	±0.01 度
重复性	X & Y 轴	±0.007 毫米	
	Z 轴	±0.007 毫米	
	R轴(旋转)	—	0.008度
插值函数运算功能	3线性和弧形		
数据储存	在连接和下载软件后，通过PC进行备份		
尺寸(宽x深x高)(不含突起部分)	651 x 668 x 715 毫米 (25.6 x 26.3 x 28.1 英寸)	651 x 668 x 844 毫米 (25.6 x 26.3 x 33.2 英寸)	323 x 387 x 554 毫米 (12.7 x 15.2 x 21.4 英寸)
设备重量(大约)	51公斤(112.4磅)	55公斤(121.3磅)	20公斤(44.1磅)
简单PLC功能	多达100个程序，最多1,000个指令/每个程序		
程序容量	999 程序		
用户输入/输出	16输入/ 16输出(I / O系统端口)		
	8个输入/ 8个输出，包括4个继电器输出(I / O-1端口)		
	RS232C		
	USB存储器连接		
驱动方式	PoE工业集线器连接		
	5相脉冲/步进电机		
编程方法和教学	简单教点编程。设定位作业和各种参数 遥控教点(JOG)/手动数据输入(MDI) PC教学/图形编辑		
电源功率	110-220伏交流电		
气压	5.86-6.89 bar (85-100 psi)		
工作温度	0-40° C (32-104° F)		
工作相对湿度	35-85%无冷凝		
自动视觉	标准配备		—