

精密螺杆阀

精准点胶

螺杆阀技术适合中到高粘度，以及有颗粒及磨料的胶水。GPD-Global的精密螺杆阀，可用于范围广大的点胶容量和该阀可提供各种点胶应用能力。

通用组装硬件。这精密螺杆阀由一个通用组装硬件以容纳全部的螺旋直径：从062到186。该阀的通用组装硬件能互换螺杆外盒，使单阀能满足各方面的工艺需求。同一个阀可以用于微量点胶（直径0.150毫米/0.006英寸）或是高流量应用，比如封装点胶。所有GPD-Global的螺杆是由硬质合金制造以提供长期使用寿命与耐磨损。螺杆也可特别定制以适应高磨料性胶水。

与FPC兼容实时过程控制。精密螺杆阀与专利申请中的自动胶水压力控制FPC (Fluid Pressure Control)系统兼容。FPC持续监控进入阀里的胶水压力，在胶管内剩余胶水的任何位置，进行实时调整以便进入阀内的胶水压力保持一致，以提高该阀的性能。



单阀满足各方面的工艺需求

转动：精密螺杆阀的转动使用高分辨率和高扭力的伺服马达。马达各方面控制- 比如加速度，减速，固定阀转速度，都可透过软件控制。

温度：被温度影响的胶水可用加热器。加热器帮助降低胶水粘度，这使胶水流性更为容易以帮助点胶。另外，工厂或车间内的温差，可使用加热器来稳定胶水温度，使点胶效果更一致。



针头：GPD Global的精密螺杆阀可兼容我们的精密针头，或是使用额外硬件以兼容Luer接口的针。精密针头是由单一件钢材加工而制，当点微量的锡膏或导电胶时，可以有非同一般的点胶效果。

清洗：清洗精密螺杆阀非常简单。松开一个螺丝就可拆卸螺杆及外盒组件。一旦从阀体拆下后，螺杆及外盒组件就可以方便地用常见的清洁用品清洗，或放置在超声波清洗机。

阀的控制技术

阀的动作是通过FLOware®软件控制

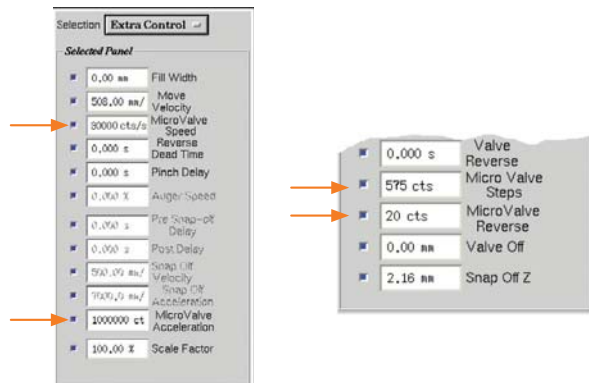
- 阀配备了8000旋转编码器计数
- 允许精确控制螺杆的旋转动作



8000个计数值

FLOware®软件控制阀的所有方面的动作

- 加速和减速
- 转速通过计数/秒



精密针头

许多针头大小和类型以提供特定的点胶需求

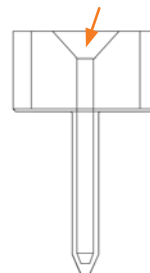
- 精密圆锥喷嘴，降低胶水与针的表面张力
- 修身剪裁喷嘴允许针嘴更接近产品的墙或零件
- 针设有大且固定胶水路径的直径以帮助点胶能力

标准精密针头									
材质 *	长度 *	量规	锥形		外径		内径		零件编号
			毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
不锈钢	0.250英寸 (6.35毫米)	11G 精密针头	‡	‡	‡	‡	‡	‡	221BL11E01A
		12G 精密针头			‡	‡	‡	‡	221BL12E01A
		14G 精密针头			‡	‡	‡	‡	221BL14E01A
		15G 精密针头			1.68	0.066	1.43	0.056	221BL15E01A
		16G 精密针头			1.12	0.044	1.25	0.049	221BL16E01A
		17G 精密针头			‡	‡	‡	‡	221BL17E01A
		18G 精密针头			1.25	0.049	0.92	0.036	221BL18007A
		20G 精密针头	1.16	0.046	0.61	0.024	221BL20003A		
		21G 精密针头	1.19	0.047	1.12	0.044	0.52	0.020	221BL21006A
		22G 精密针头					0.42	0.016	221BL22005A
		23G精密针头					0.34	0.013	221BL23006A
		25G 精密针头					0.26	0.010	221BL25007A
		27G 精密针头					0.21	0.008	221BL27005A
		28G 精密针头					0.18	0.007	221BL28004A
		30G 精密针头					0.15	0.006	221BL30001A
		31G 精密针头					0.13	0.005	221BL31001A
32G 精密针头	0.101	0.004					221BL32018A		



精密针头

高流动材料通路



最后点胶直径仅在尖端

* 请联系 GPD-GLOBAL 订做任意规格，长度和材质。陶瓷喷嘴以及额外的标准配置也可购得的。
‡ 联系 GPD-GLOBAL

